

Fiche technique Porsche Panamera S E-Hybrid*

Carrosserie :	Carrosserie monocoque en construction légère acier-aluminium-magnésium ; airbags conducteur et passager à deux niveaux de déclenchement ; airbags latéraux et airbags genoux conducteur et passager ; airbags de tête (airbags rideaux) aux quatre places ; capot actif pour une meilleure protection des piétons ; quatre places assises.
Aérodynamique :	Coefficient de pénétration dans l'air cx: 0,29 Surface frontale S: 2,33 m ² Maître-couple Scx: 0,68
Technologie hybride :	Propulsion hybride intégrale parallèle à technologie Plug-in-Hybrid (hybride rechargeable), moteur à combustion et module hybride avec moteur électrique et embrayage de coupure. Puissance totale : 416 ch (306 kW) à 5 500 tr/min Couple maxi : 590 Nm entre 1 250 et 4 000 tr/min
Moteur à combustion :	Moteur à six cylindres en V refroidi par eau ; carter et culasses en aluminium ; quatre arbres à cames en tête ; quatre soupapes par cylindre ; distribution variable côté admission ; rattrapage hydraulique du jeu des soupapes ; suralimentation par compresseur ; injection directe d'essence ; un catalyseur trifonctionnel avec deux sondes lambda par rangée de cylindres ; huile moteur 8,1 litres ; allumage électronique à distribution statique (six bobines d'allumage) ; gestion thermique ; fonction Stop-Start automatique Alésage : 84,5 mm Course : 89,0 mm Cylindrée : 2 995 cm ³ Rapport volum. : 10,5:1 Régime maxi : 6 700 tr/min Type de carburant : Super Puissance moteur : 333 ch (245 kW) de 5 500 tr/min à 6 500 tr/min Couple maxi : 440 Nm entre 3 000 et 5 250 tr/min

*Les caractéristiques techniques peuvent varier d'un pays à l'autre

Moteur électrique : Moteur électrique synchrone à excitation permanente.
Puissance mot. él. : 95 ch (70 kW)
de 2 200 tr/min à 2 600 tr/min
Couple maxi : 310 Nm entre 0 et 1 700 tr/min

Alimentation électrique : Réseau de bord: 12 V ; capacité de la batterie 75 Ah.
Batterie haute tension/batterie de traction : 384 V ; batterie lithium-ion ; 9,4 kWh ; 24 Ah ; rechargeable sur le secteur via le chargeur universel Porsche (AC) et le chargeur embarqué (3,6 kW) (système hybride rechargeable).

Transmission : Moteur et boîte de vitesses regroupés par vissage ; transmission aux roues arrière via des arbres à joints homocinétiques ; boîte automatique huit vitesses avec convertisseur de couple (Tiptronic S).

Démultiplications :

1 ^{er} rapport	4,92
2 ^e rapport	2,81
3 ^e rapport	1,84
4 ^e rapport	1,43
5 ^e rapport	1,21
6 ^e rapport	1,00
7 ^e rapport	0,83
8 ^e rapport	0,69
MAR	4,07
Rapport de pont :	2,92
Diamètre convertisseur :	241 mm

Train de roulement : Essieu avant : à double triangulation en aluminium ; suspension pneumatique ; amortisseurs hydrauliques à gaz du type bitube.

Essieu arrière : suspension multibras en aluminium avec berceau auxiliaire ; roues indépendantes sur quatre bras ; suspension pneumatique à volume d'air supplémentaire réglable ; amortisseurs hydrauliques à gaz du type bitube.

Ajustement en continu de la force d'amortissement (Porsche Active Suspension Management, PASM).

Freins :

Système de freinage à deux circuits, répartition par essieu.

À l'avant : étriers monoblocs en aluminium à six pistons ; disques ventilés intérieurement, diamètre x épaisseur 360 mm x 36 mm.

À l'arrière : étriers monoblocs en aluminium à quatre pistons ; disques ventilés intérieurement, diamètre x épaisseur 330 mm x 28 mm.

Porsche Stability Management (PSM) ; amplificateur à dépression ; assistance au freinage ; frein de stationnement électrique.

Jantes et pneumatiques :	avant	8 J x 18	pneus de	245/50 ZR 18
	arrière	9 J x 18	pneus de	275/45 ZR 18

Poids :	Poids à vide selon DIN	2 095 kg
	PTMA	2 580 kg
	Charge sur pavillon	75 kg

Dimensions :	Longueur	5 015 mm
	Largeur	1 931 mm
	Largeur, avec rétroviseurs extérieurs	2 114 mm
	Hauteur	1 418 mm
	Empattement	2 920 mm

Fiches techniques • Porsche Panamera S E-Hybrid

	Voie	avant	1 658 mm
		arrière	1 662 mm
	Volume du coffre		335–1 153 l
	Capacité du réservoir :		80 l
Performances routières :	Vitesse maxi		270 km/h
	Vitesse maxi en mode électrique		135 km/h
	Accélération :		
	0–100 km/h		5,5 s
	0–160 km/h		12,2 s
	0–200 km/h		19,0 s
	0–1 000 m		24,5 s
Consommation			
ECE R 101 :	Consommation de carburant :	totale	3,1 l/100 km
	Consommation électrique :	totale	162 Wh/km
	Émissions de CO ₂ :	totale	71 g/km
Autonomie électrique :			env. 18–36 km
Norme antipollution :			Euro 6

Dernière mise à jour : octobre 2014